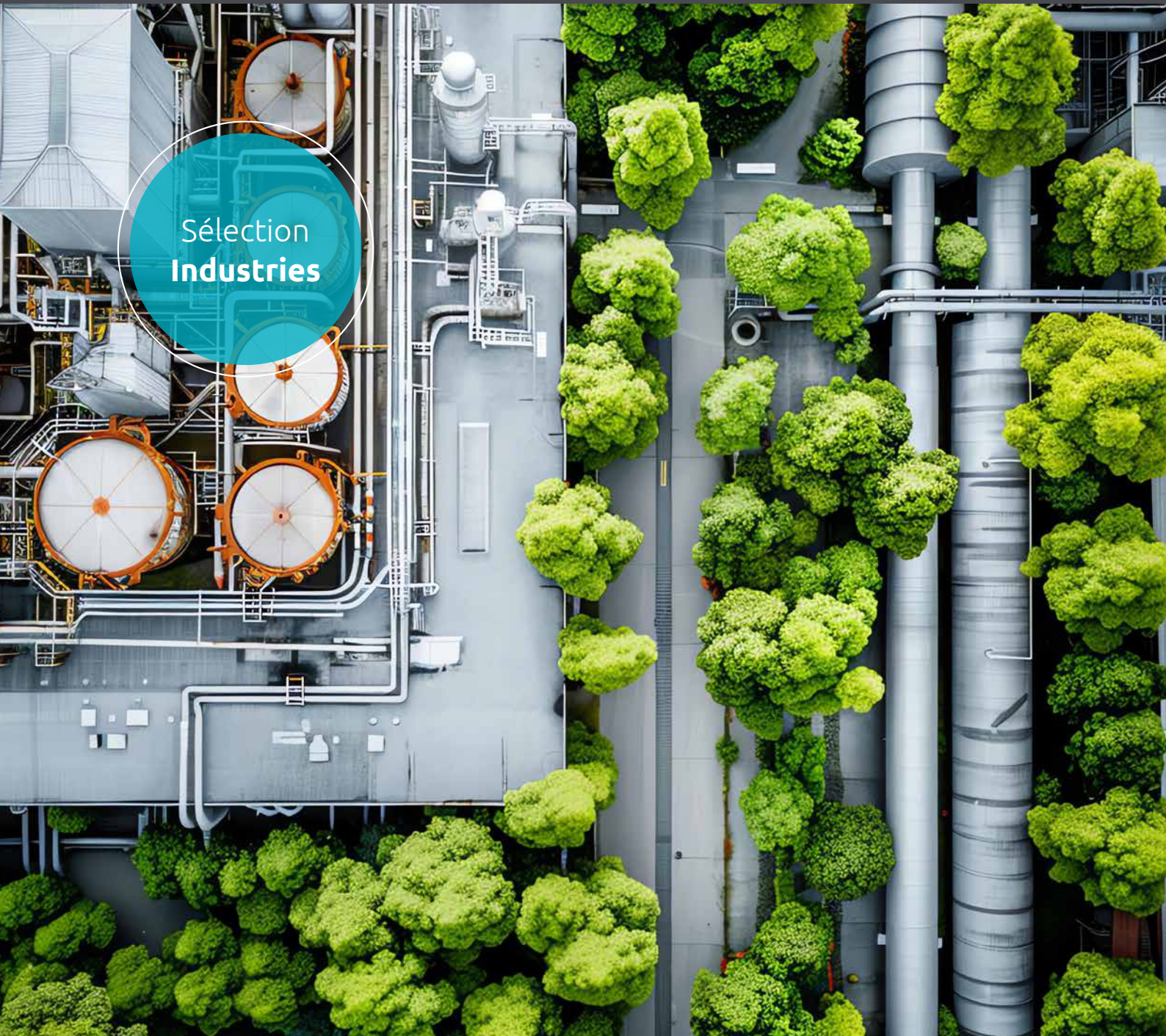




Préserve les ressources naturelles

hanit® – Performance industrielle, responsabilité environnementale

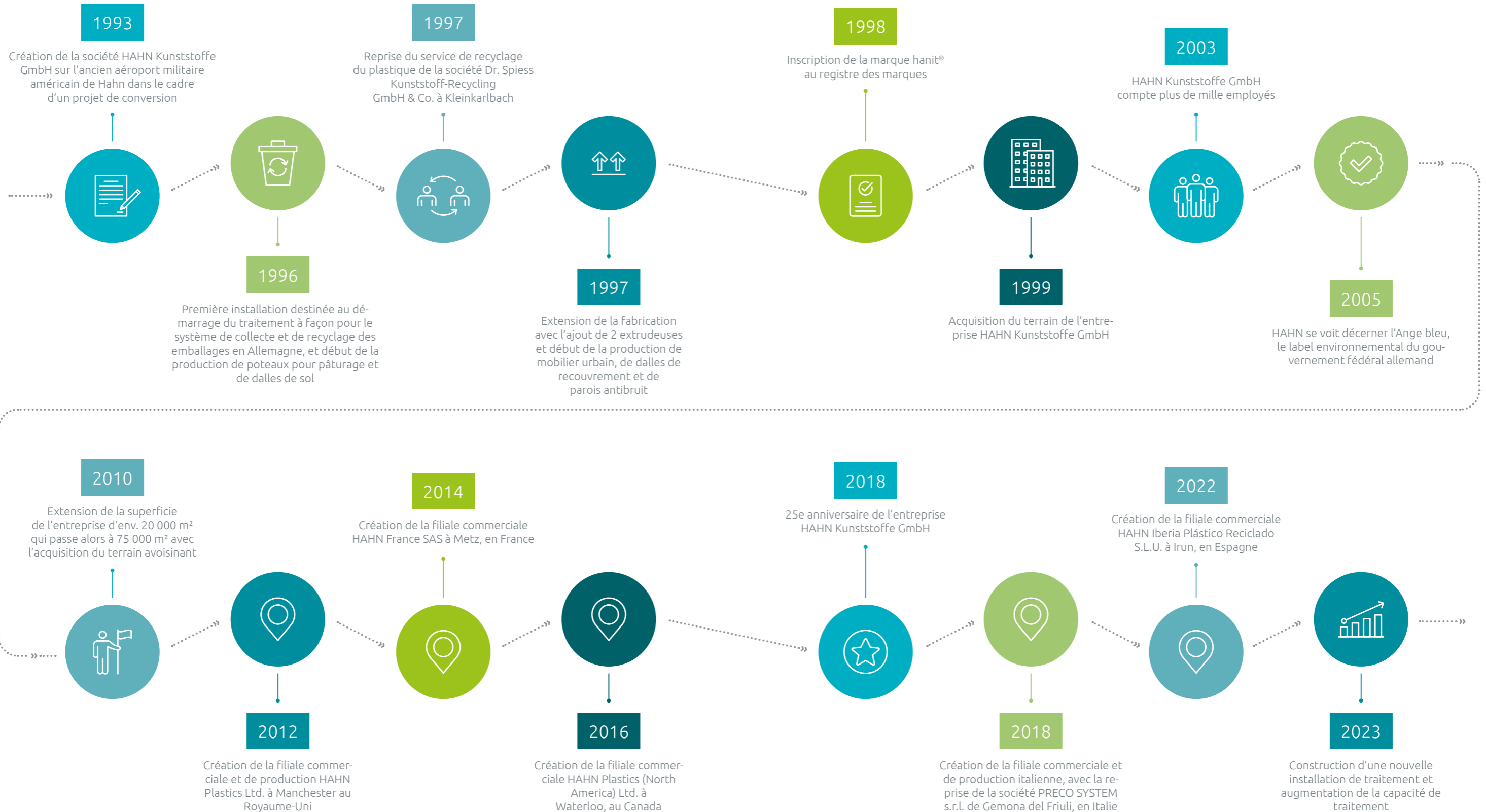
www.hahnfrance.fr



Sélection
Industries

NOS GRANDES ÉTAPES

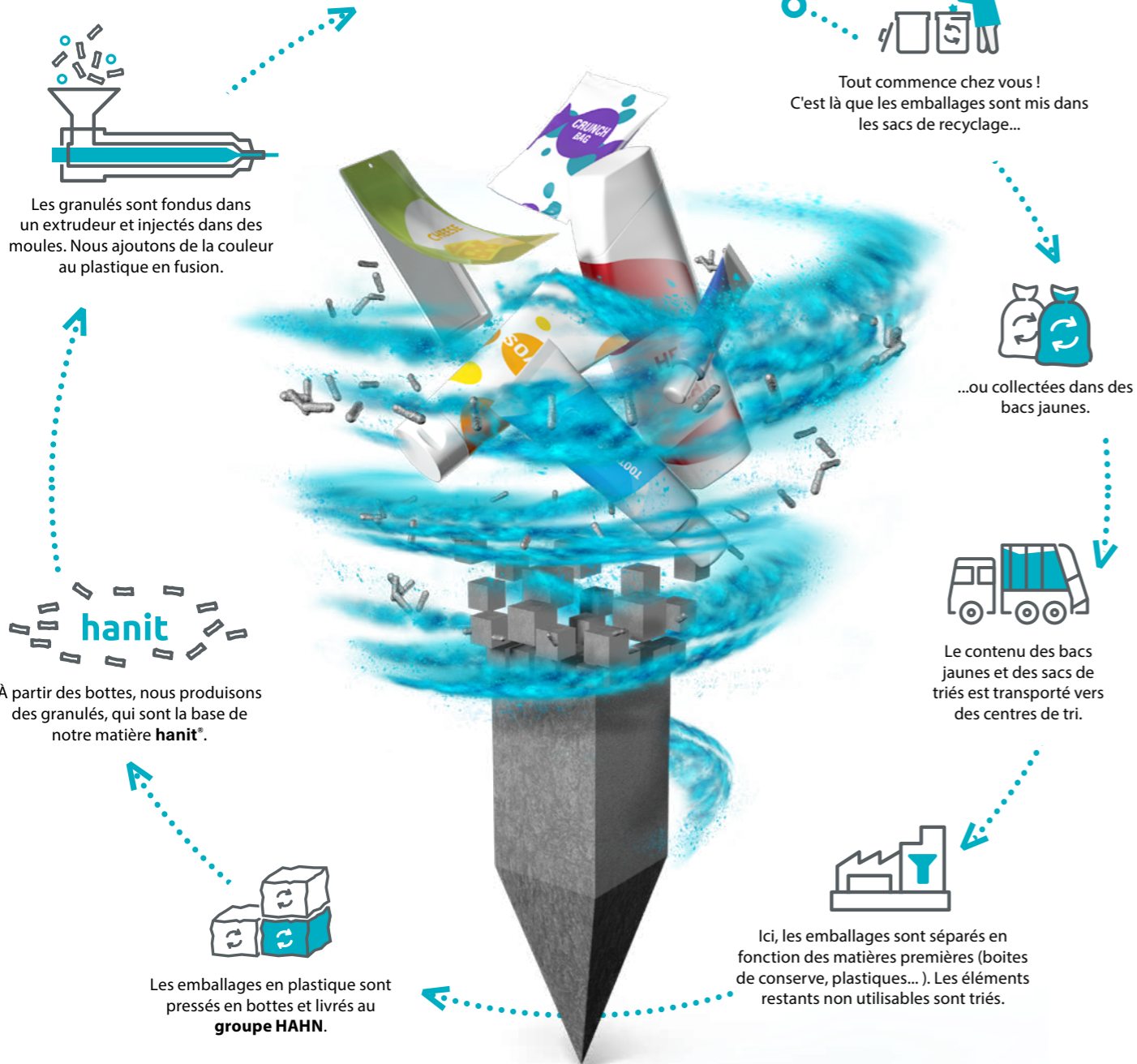
L'histoire de notre entreprise en un coup d'oeil



COMMENT TRANSFORMER LES EMBALLAGES À USAGE UNIQUE EN PRODUITS DURABLES ?



Une grande variété de produits est ainsi créée.
Si, dans un avenir lointain, ils ne sont plus utilisés, ils peuvent être **facilement recyclés** - le cycle recommence.



Plus de 2000 références

100 %
plastique recyclé

AVANTAGES EN UN COUP D'OEIL

Produits durables et innovants

L'INDUSTRIE EN QUÊTE PERPÉTUELLE D'INNOVATION

Face à des besoins croissants en matière de performance et de durabilité, l'industrie ne cesse de rechercher des solutions innovantes. Parmi les matériaux émergents, **hanit®** se distingue par son excellent rapport qualité-prix et ses propriétés remarquables, le positionnant comme une alternative de choix aux matériaux traditionnels tels que le bois, le métal, le béton et les plastiques primaires.

hanit® : un matériau d'avenir pour des solutions durables

Nos produits **hanit®** ont déjà agréablement surpris de nombreux constructeurs et offrent aux utilisateurs une série d'avantages. **hanit®** est un matériau composé de plastiques secondaires, plus précisément de mélanges de polyoléfinés. Les principaux constituants de ces mélanges sont le polyéthylène (PEBD/PEHD) et le polypropylène (PP). L'utilisation de ces matières premières secondaires de haute qualité (pureté > 95 %) permet de remplacer les matériaux neufs coûteux et de préserver les ressources de l'environnement.

Par ses propriétés uniques et ses avantages environnementaux, **hanit®** s'impose comme un matériau d'avenir pour une large gamme d'applications industrielles. Des profilés aux pièces moulées complexes en passant par des systèmes complets, **hanit®** offre aux constructeurs et aux utilisateurs une solution durable et performante, répondant aux défis actuels et à venir de l'industrie.

Notre matière première - Pellets hanit®, fabriqués à partir d'emballages secondaires



Avec **hanit®**, une large gamme d'environ 2 000 produits est fabriquée. Nous serions heureux de vous envoyer d'autres sélections avec encore plus de produits intéressants.



Durable et fonctionnel ←



UNE PERFORMANCE SOLIDE

Nos avantages produits

Résistance aux intempéries

- Résistant aux intempéries
- Imputrescible, sans éclats et peu susceptible de causer des blessures
- Utilisation possible toute l'année

Léger

- Pose sans matériel lourd
- Pose plus rapide
- Réduction de la charge de travail

Facile à utiliser

- Facile à travailler mécaniquement (percer ; scier ; visser ; clouer)
- Adaptations simples possibles sur site

Économique

- Longue durée de vie
- Sans entretien, sans frais d'entretien
- Fabriqué à partir de plastiques secondaires de haute qualité (polyoléfinés)
- Excellent rapport qualité-prix
- Coût de transport réduits - par rapport au béton
- Matériau de construction idéal, en particulier pour les profilés robustes et les pièces préfabriquées

Écologique

- Fabriqué sans imprégnations
- Décharges les décharges - durable et respectueux de l'environnement
- Recyclable dans le cycle des matériaux

- Neutre en eau
- Sans polluants

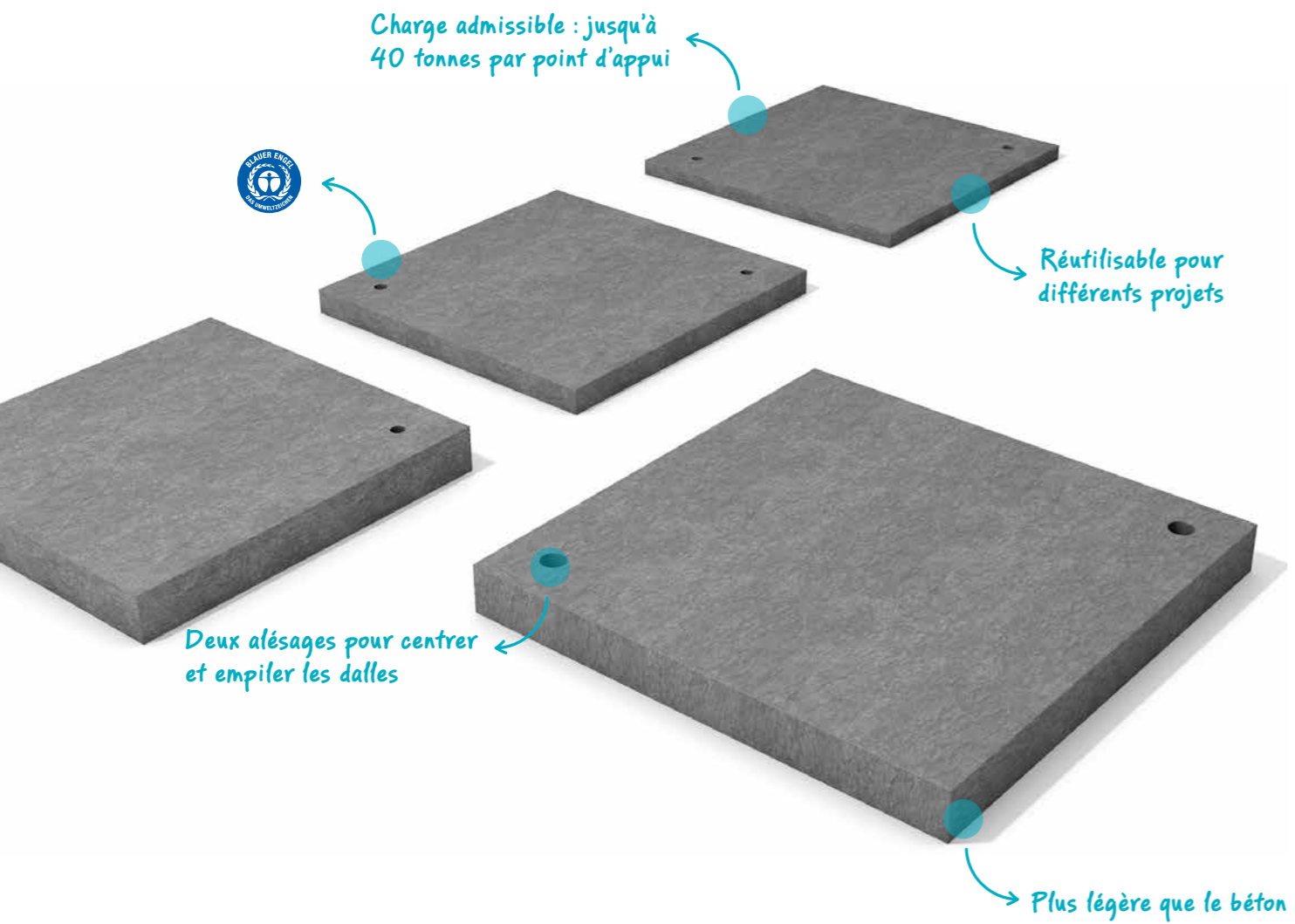
Propriétés du matériau

- Non conducteur électrique
- Comportement au feu : Classe E (EFL) - Norme européenne NF EN 13501-1:2018
- Résistant à la pression
- La densité est d'environ 0,93 g/cm³
- Conductance thermique - Isolation. La conductivité thermique est d'environ 0,23 [W/mK]
- Température d'utilisation continue : - 20°C à + 50°C
- Imperméable (hydrophobe)
- Résistant aux huiles, aux alcalis, aux acides et à l'eau salée
- Résistant aux micro-organismes
- Résistant aux UV
- Haute résistance à la rupture
- Le matériau est entièrement coloré

Données techniques			hanit® ductile	hanit® robust
Propriété	Norme DIN EN ISO	Unité	Valeur mesurée	Valeur mesurée
Module d'élasticité en traction	527-2	[N / mm ²]	659	957
Résistance à la traction	527-2	[N / mm ²]	9,65	9,36
Allongement à la rupture	527-2	%	13,8	3,7
Charge à la rupture en traction	527-2	[N / mm ²]	9,65	9,36
Allongement à la rupture en traction	527-2	%	13,8	3,7
Module d'élasticité en flexion	178	[N / mm ²]	581	890
Contrainte de flexion à 3,5% d'allongement des fibres périphériques	178	[N / mm ²]	11,6	15,2
Contrainte de flexion à F _{max}	178	[N / mm ²]	15,1	18,0

DALLE DE CALAGE

Avec et sans trou



Couleur



INFORMATION PRODUIT DALLE DE CALAGE

- » Plaque 2 cm d'épaisseur : 40 x 40 cm
- » Poids : 3 kg/pièce
- » Plaque 3 cm d'épaisseur : 40 x 40 cm
- » Poids : 4,5 kg/pièce
- » Plaque 5 cm d'épaisseur : 40 x 40 cm et 50 x 50 cm
- » Poids : 7,5 kg/pièce et 11,6 kg/pièce
- » Plaque 7 cm d'épaisseur : 60 x 60 cm
- » Poids : 23 kg/pièce
- » Charge admissible : jusqu'à 40 tonnes par point d'appui
- » Manipulation aisée sans équipement lourd



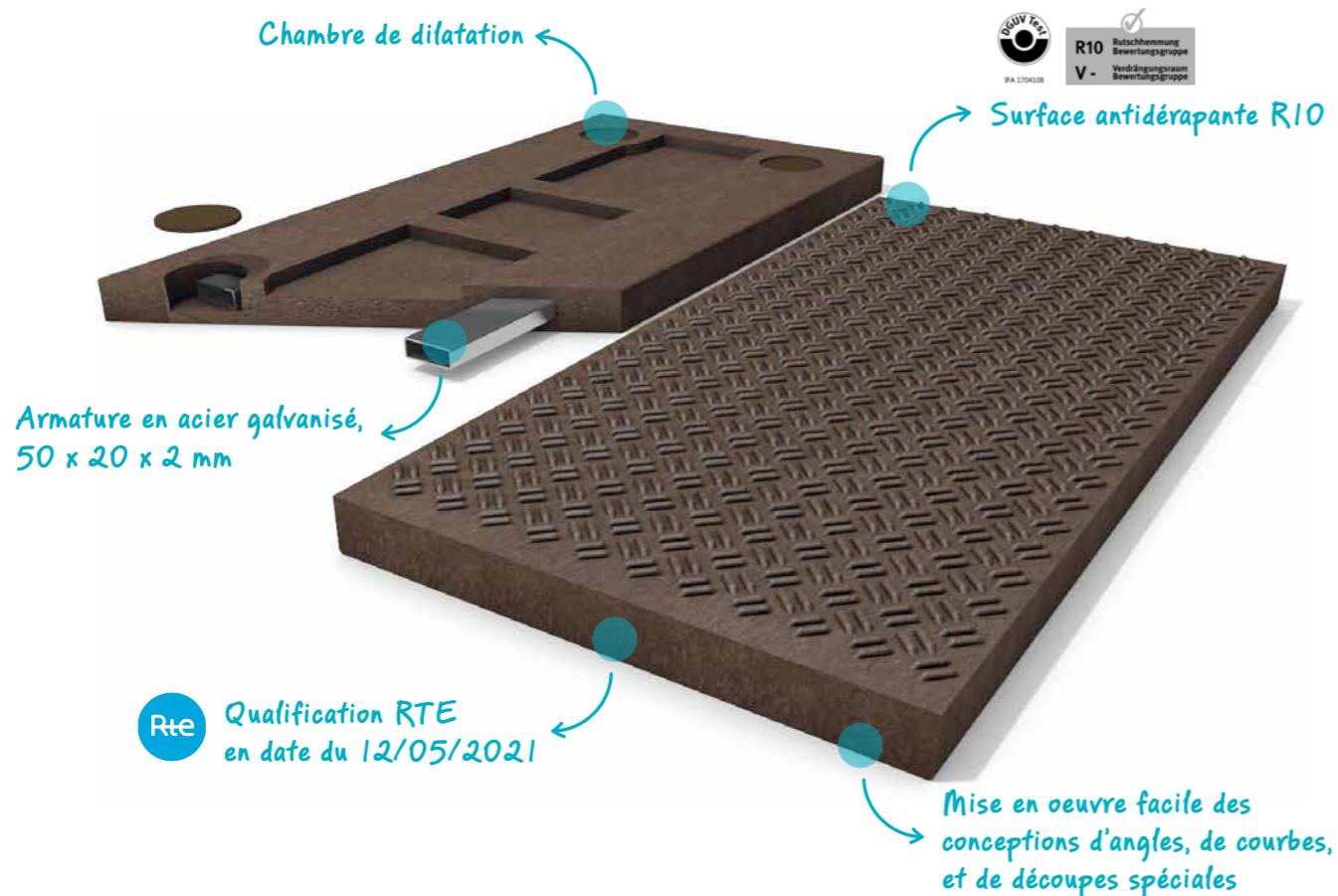
Dalles de calage hanit® : robustesse et fiabilité pour vos chantier !

Les dalles de calage en plastique recyclé **hanit®** sont idéales pour la mise en place de calage temporaire ou pérenne de bâtiments modulaires, containers, bases vies de chantier. Les dalles sont disponibles avec perçages, cela permet de les empiler et de garantir un alignement parfait de celles-ci jusqu'à une hauteur de 150 cm.

Grâce aux propriétés de la matière **hanit®**, les dalles sont imputrescibles, légères, maniables et réutilisables sur de nouveaux projets. Très robustes, elles peuvent résister jusqu'à 40 tonnes par point d'appui.

DALLE POUR CANIVEAUX TECHNIQUES LARMÉE

Avec et sans armature



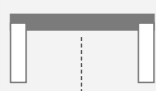
Couleur



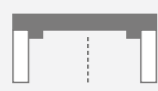
INFORMATION PRODUIT DALLE POUR CANIVEAUX TECHNIQUES LARMÉE

- » Longueurs :
- » Type A, standard : 730 x 400 x 45 mm
- » Type A, sur mesure : De 300 mm à 1900 mm
- » Largeur maximale : 400 mm (La longueur des dalles correspond à la largeur des vos caniveaux)
- » Type B, standard : 1000 x 320 x 45 mm
- » Poids :
- » Type A avec / sans armature : 11,3 kg / 13,7 kg
- » Type B avec / sans armature : 12,4 kg / 15,8 kg

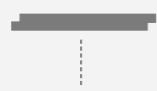
En saillie



Étagé parallèlement

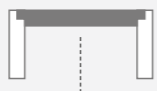


Avec baguette anti-dérapage

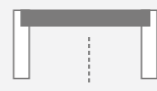


Étagé à l'opposé

Incrusté



Étagé parallèlement



Standard



Avec compensation de hauteur



Finis le béton ! Optez pour les dalles larmées pour caniveaux techniques hanit® : robustes, faciles à installer et conçues pour durer

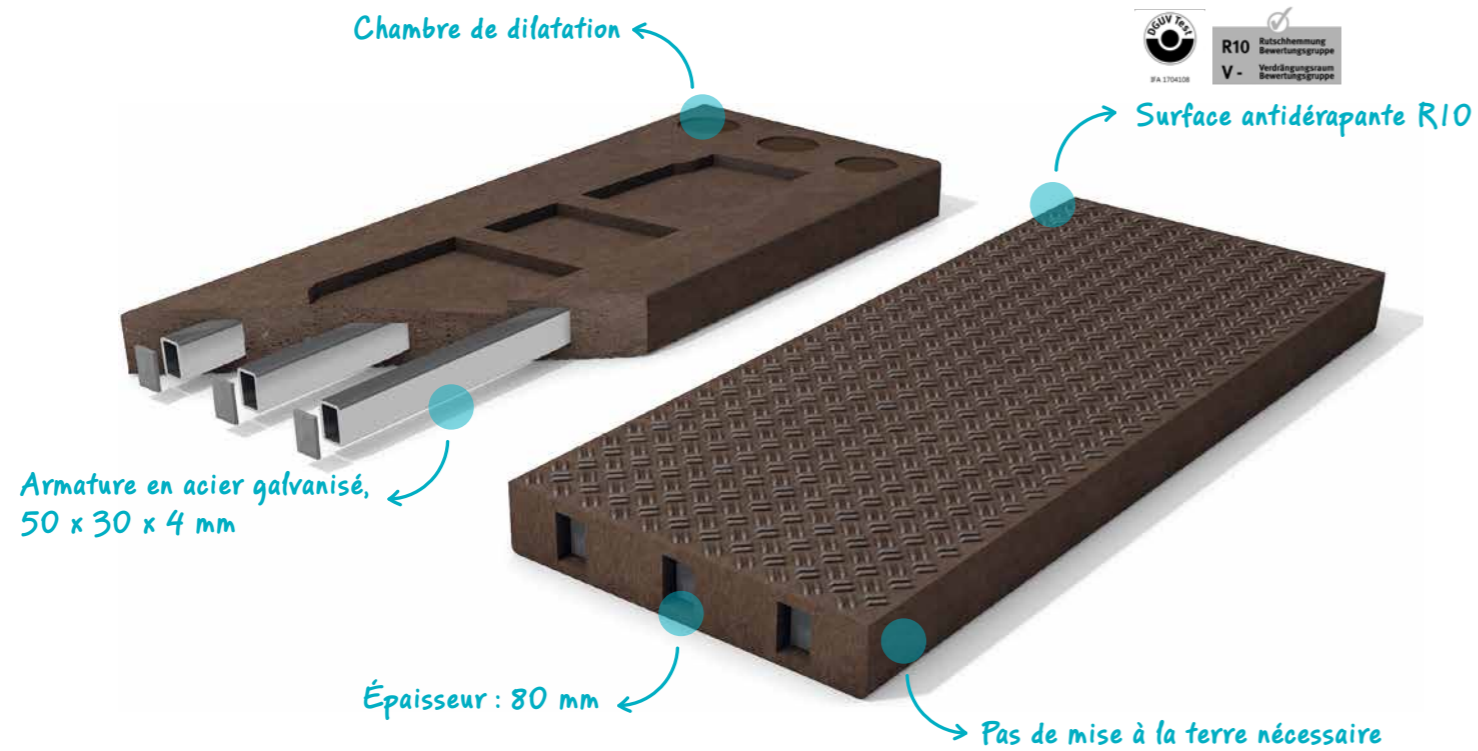
Dites adieu aux caniveaux fragiles et optez pour la solution durable et pratique : les dalles en plastique recyclé **hanit®** !

Parfaites pour recouvrir les chemins de câbles, les puits et les fosses, ces dalles résistent à toutes les intempéries et aux agressions extérieures. Fini le bois qui pourrit et le béton lourd !



DALLE POUR CANIVEAUX TECHNIQUES POUR PASSAGE DE POIDS LOURD

Avec armatures



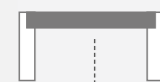
Couleur



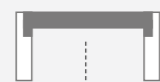
INFORMATION PRODUIT DALLE POUR CANIVEAUX TECHNIQUES POUR PASSAGE DE POIDS LOURDS

- » Longueurs : De 300 à 1900 mm
- » Largeur maximale : 400 mm (La longueur des dalles correspond à la largeur des vos caniveaux)
- » Poids : De 12,3 kg à 77,9 kg
- » Pas de conductibilité électrique
- » Résistant aux intempéries et au gel
- » Adaptable simple sur place
- » Diversité dans les variantes et constructions spéciales

Incrusté



Standard



Avec compensation de hauteur



Oubliez le béton ! Découvrez les dalles pour caniveaux techniques hanit®, conçues pour les poids lourds : robustesse, installation simple et durabilité exceptionnelle

Finis les caniveaux qui se fissurent et s'affaissent sous le poids des véhicules lourds ! Découvrez les dalles pour caniveaux techniques **hanit®**, conçues pour résister aux sollicitations extrêmes et vous offrir une solution durable et fiable.

Résistantes à toutes les intempéries et aux agressions extérieures, les dalles pour caniveaux techniques **hanit®** ne craignent ni le gel, ni les UV, ni les produits chimiques. Elles conservent leur aspect impeccable dans le temps, sans se décolorer ni se fissurer.



Les dalles pour caniveaux techniques : installation

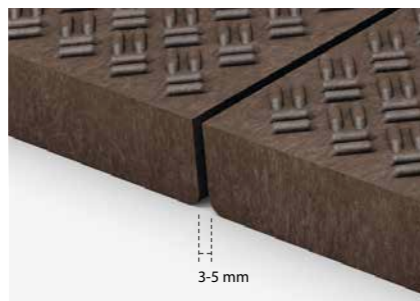


Attention à la position des armatures ! Ne pas couper à travers les armatures

Dalle ajustable - Pose avec armature à rajouter

Pour les raccords trapézoïdaux, courbes et d'angle, nous recommandons l'utilisation de dalles ajustables. Celles-ci présentent deux particularités par rapport aux autres dalles pour caniveaux techniques : elles sont fabriquées sans armature intérieure, mais avec une rainure pour le montage ultérieur d'une cornière métallique fournie.

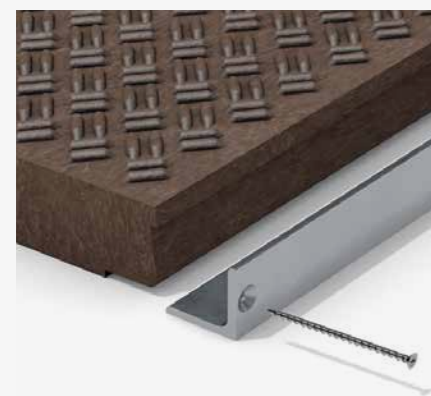
Respectez l'espace de pose !



Distance de pose : 3 mm à des températures supérieures à 25°C, sinon 5 mm



Notre conseil : Utiliser un mètre ruban comme cale



Outils pour usiner une dalle ajustable



Dalle ajustable qui a été découpée à la taille souhaitée et renforcée ultérieurement

Étapes d'installation pour un angle à 90°

*Matériel et tarif disponibles sur demande



Exemple d'utilisation : Angle à 90°



Utilisation de socle préposé pour un angle à 90°



Fixation de deux socles pour un angle de 90°



Mise en place des fers dans les angles

Demandez notre fiche montage complète

Notre conseil

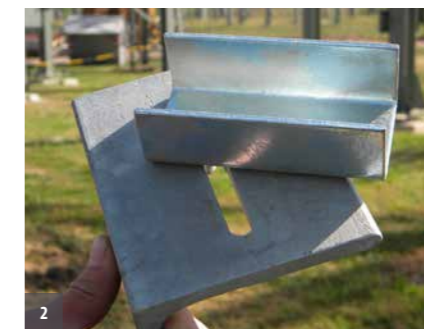


Montage de baguettes antidérapantes. Notre conseil : avec une jauge ajustable le montage devient rapide et exact

Installation spécifique en trapèze (ou lors d'intersection de caniveaux)



Utilisation dans le cas d'un embranchement en forme de trapèze



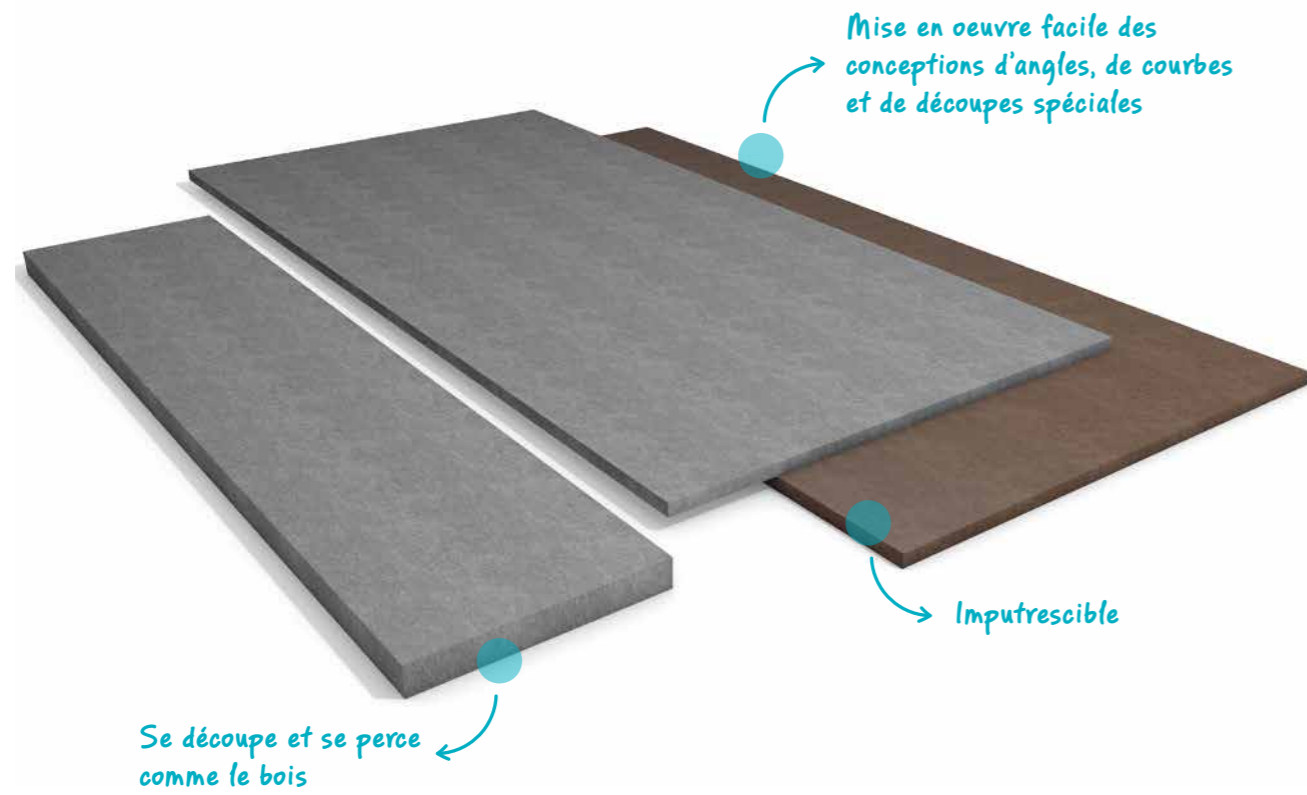
Console d'angles avec équerre ajustable *Prix sur demande



Pose de la baguette en métal dans les angles

PLAQUE STANDARD

La meilleure solution alternative

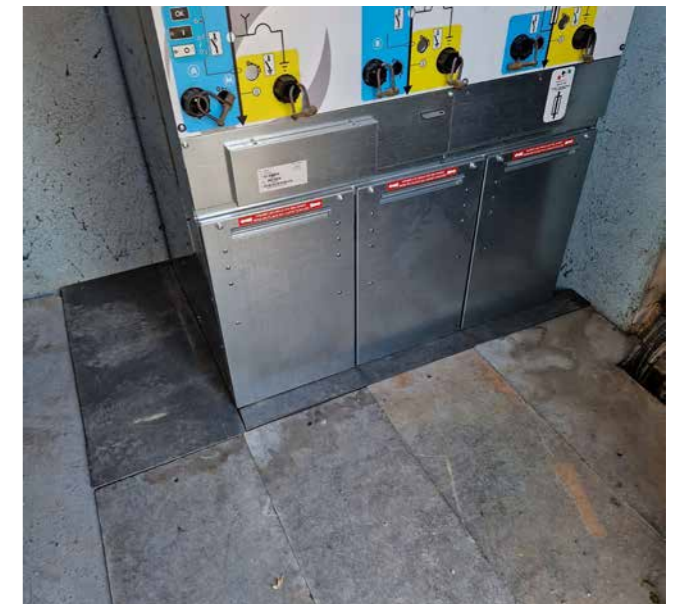


Couleurs



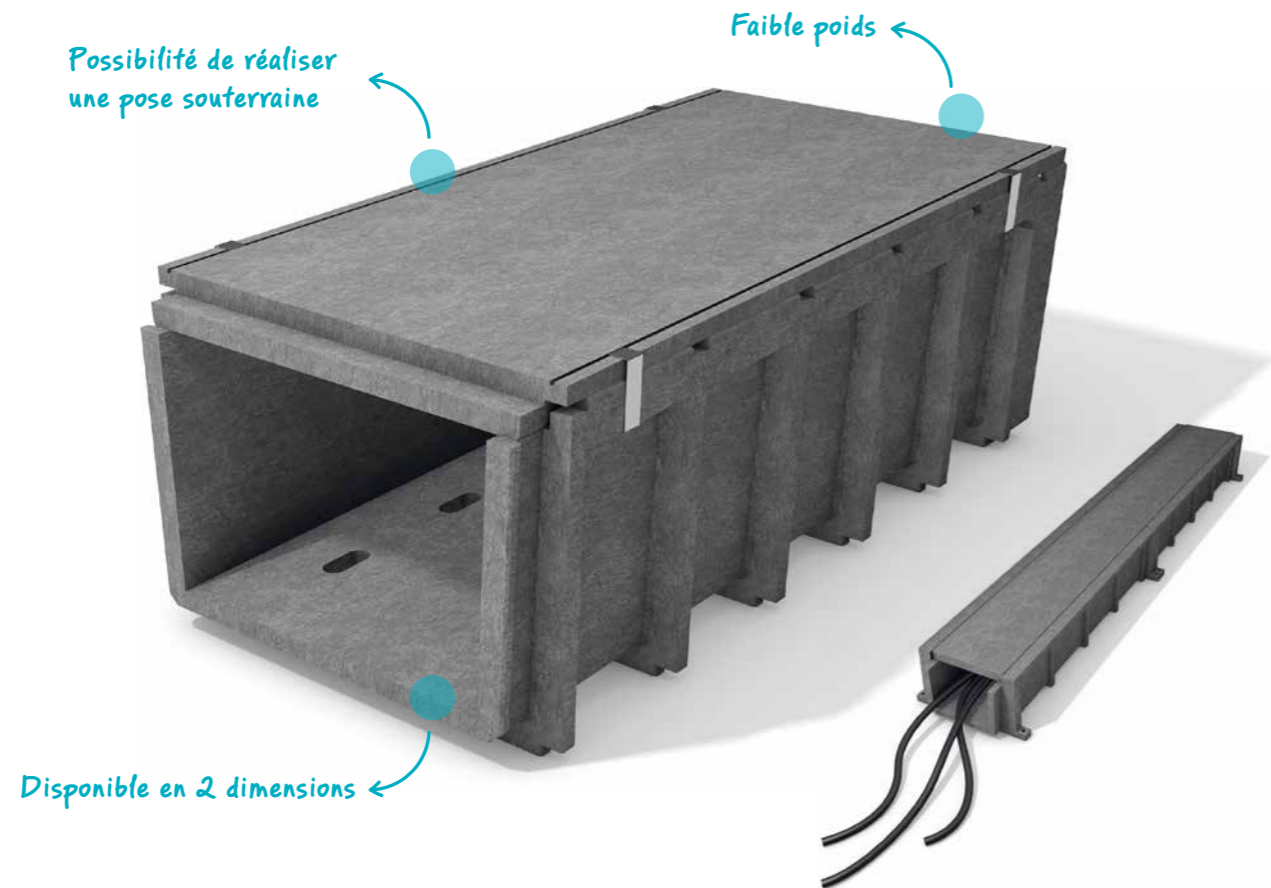
INFORMATION PRODUIT

- » Plaque de 2,5 cm d'épaisseur : 105 x 205 cm
- » Plaque de 5 cm d'épaisseur : 40 x 150 cm ; 40 x 175 cm et 40 x 200 cm
- » Idéale pour la couverture de fosses techniques ou de caniveaux techniques dans les postes intérieurs HTA/BT
- » Se découpe et se perce comme le bois
- » Mise en oeuvre facile des conceptions d'angles, de courbes et de découpes spéciales



GOULOTTE DE CÂBLES

Un câblage sûr et flexible



Couleur



INFORMATION PRODUIT

- » Type 550 :
- » Dimensions intérieures (L x P x H) : 420 x 1125 x 300 mm
- » Dimensions extérieures (L x P x H) : 550 x 1145 x 388 mm
- » Poids : 35 kg/pièce
- » Type 230 :
- » Dimensions intérieures (L x P x H) : 193 x 1000 x 135 mm
- » Dimensions extérieures (L x P x H) : 373 x 1040 x 205 mm
- » Poids : 17 kg/pièce



PLAQUE DE PROTECTION DE CÂBLE

La protection optimale



Couleur



INFORMATION PRODUIT

- » Dimensions (l x L x H) : 20 x 101 x 5 cm
- » Poids : 7,2 kg/pièce
- » Facile à transporter et à installer
- » Protège efficacement les câbles et les conduites d'alimentation (gaz-eau) contre les dommages lors des travaux
- » Robuste



CALE DE SÉCURISATION DE STOCKAGE

Légère et pratique



Couleur



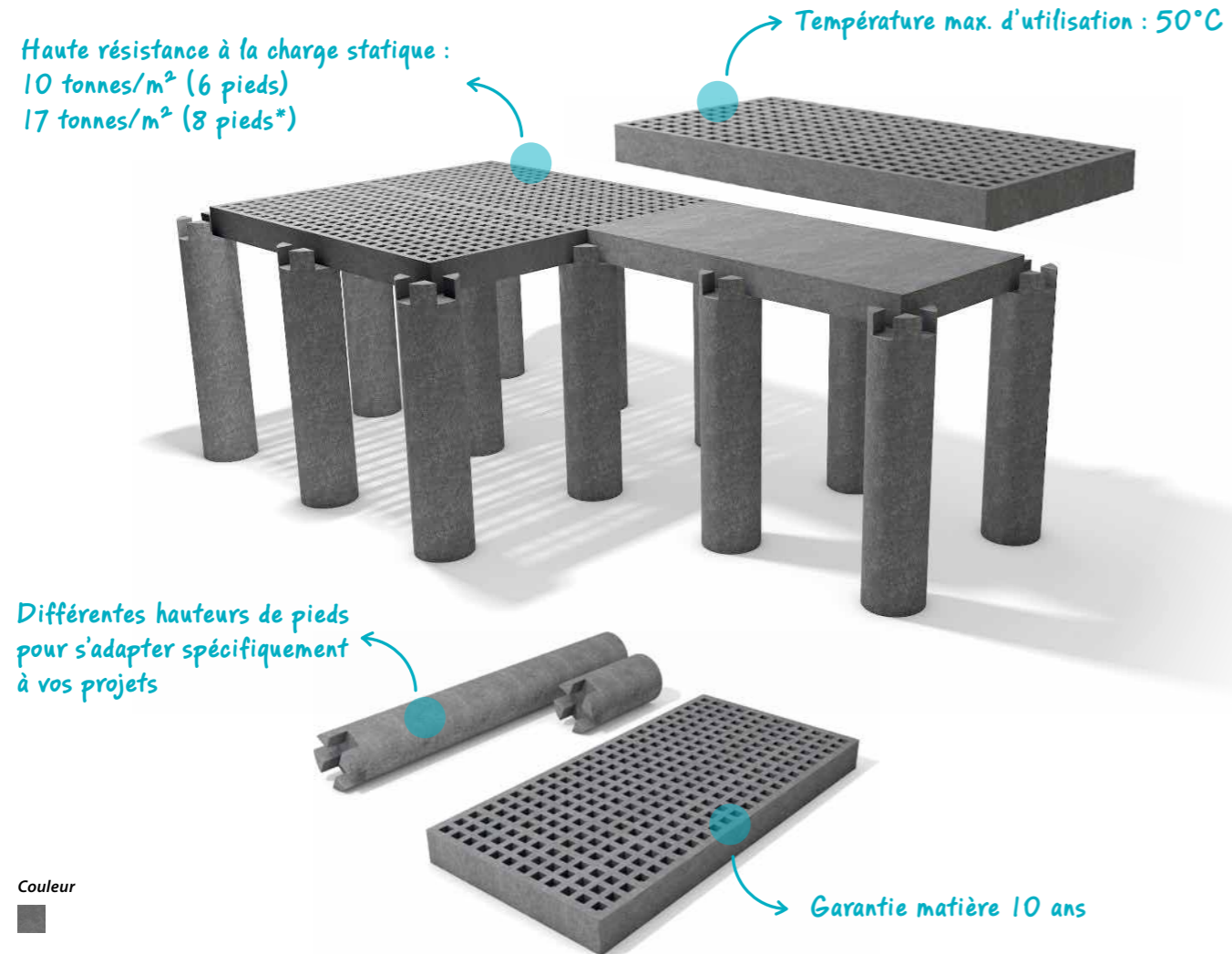
INFORMATION PRODUIT

- » Dimensions (L x H) : 11,3 x 5 cm
- » Longueur maximale : 240 cm
- » Différentes dimensions de profil possibles
- » Réutilisable, résistant à l'humidité
- » Robuste



CAILLEBOTIS / BIOFILTRE

Utilisation idéale comme sol d'aération et de ventilation



Couleur



INFORMATION PRODUIT

- » Dalle caillebotis :
- » Longueur : 100 cm
- » Largeur : 50 cm
- » Épaisseur : 8 cm
- » Pieds de support Ø15 cm :
- » **Longueurs en stock : 35 / 45 / 55 / 70 et 100 cm**
- » Longueurs sur commande* : 30 / 40 / 50 / 60 / 65 / 75 / 80 / 85 / 90 et 95 cm

*Délai plus important

- » Dalle caillebotis : 15,7 kg
- » Pieds de support : De 2 kg à 9 kg
- » Résistance à la charge dynamique :
 - 2 tonnes/m² (6 pieds)
 - 3 tonnes/m² (8 pieds)



1. Adaptable à toutes les dimensions

Le système de caillebotis surélevé hanit® peut être facilement coupé sur place, ce qui permet de l'adapter à la taille et de travailler dans des zones complexes



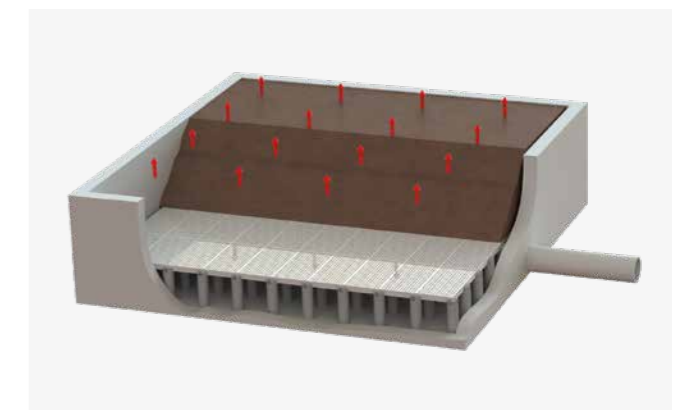
Adaptable selon les besoins du site

- » Système de biofiltre (purification de l'air) et de séchage (Ex : Séchage de céréales)
- » Système composé de caillebotis à forte charge admissible de 1000 x 500 x 80 mm (L x l x H)
- » Support d'appui Ø 15 cm, longueur de 30 cm à 100 cm
- » Le système est neutre pour l'eau et résistant aux lessives et acides



2. Installation rapide et simple

Nos caillebotis sont conçus pour être facilement emboîtés dans la tête des pieds

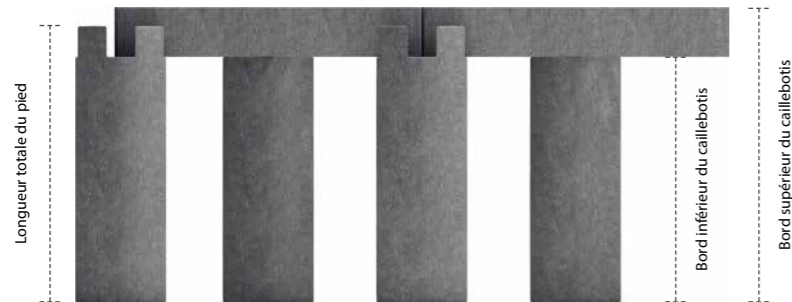


3. Très stable avec une grande surface de circulation d'air

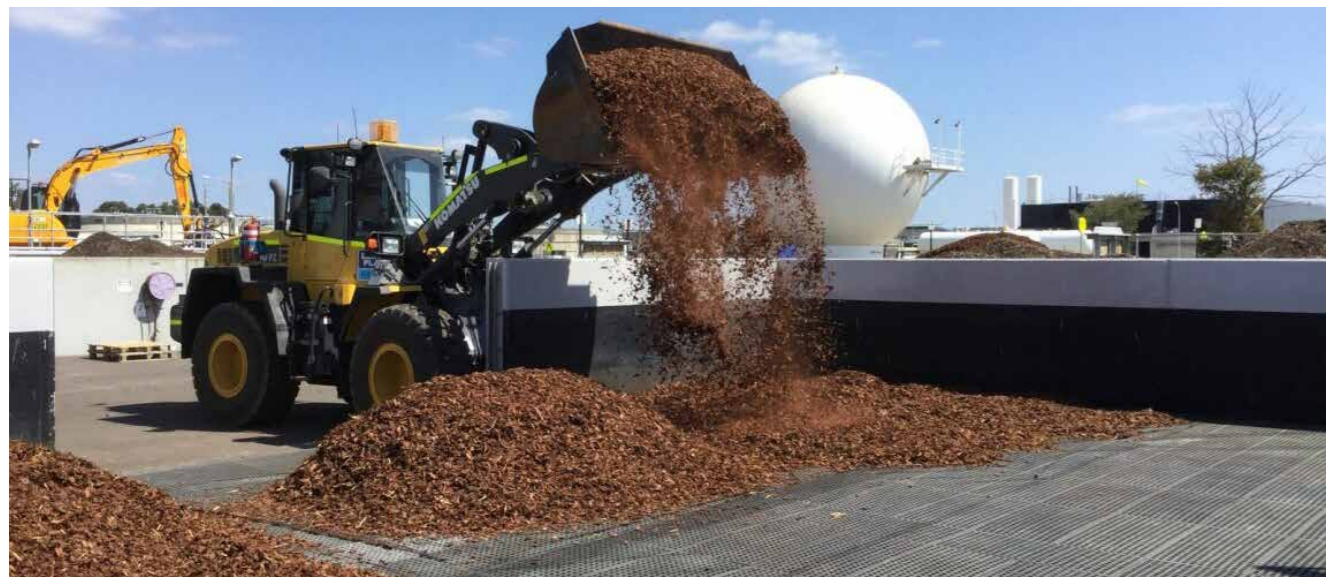
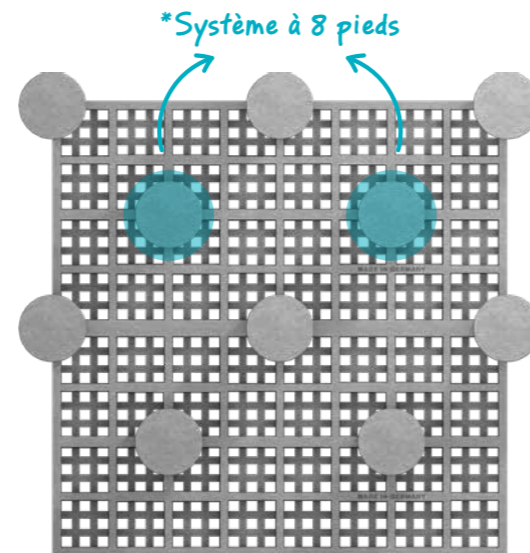
Le caillebotis hanit® est parfaitement adapté comme sol de ventilation ou surface de circulation d'air dans les installations de biofiltres. Il peut supporter un poids allant jusqu'à 10 tonnes/m² (6 pieds) ou 17 tonnes/m² (8 pied).

CAILLEBOTIS / BIOFILTRE

Informations d'installation



Les pieds sont installés sur un sol plat et stable, avec les tenons orientés vers le haut.
Les caillebotis sont insérés par le haut dans la couronne de tenons des pieds.



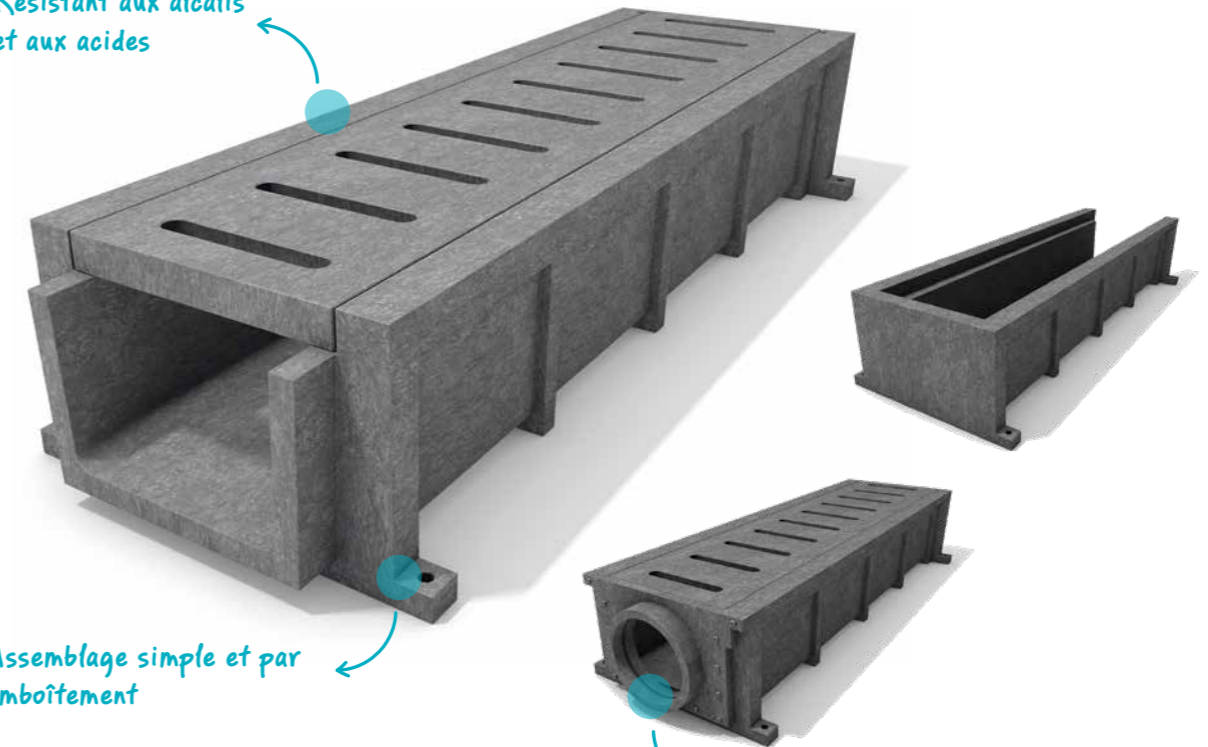
GOULOTTE DE VENTILATION

Renforcement du sol sans sous-structure

Résistant aux alcalis et aux acides

Assemblage simple et par emboîtement

Variantes disponibles avec pièce de face ou d'extrémité et raccord

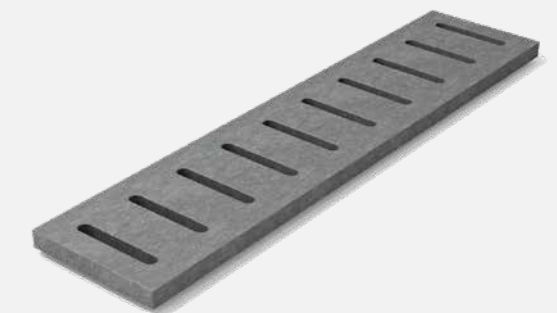


Couleur



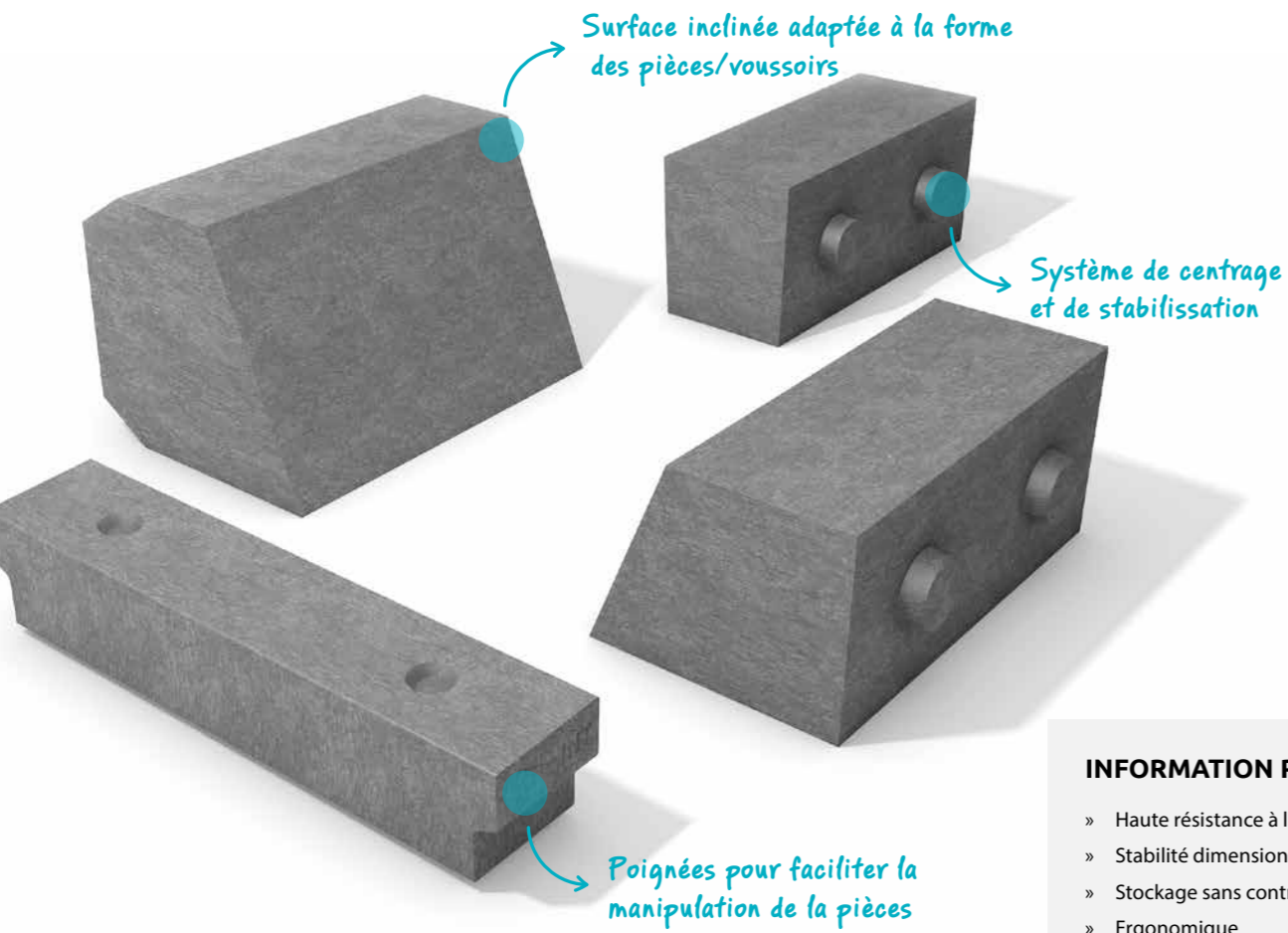
INFORMATION PRODUIT

- » Longueur : 100 cm
- » Largeur : 37,3 cm
- » Hauteur : 20,5 cm
- » Poids : 23 kg/pièce



CALE DE VOUSOIRS

Innovante et performante



INFORMATION PRODUIT

- » Haute résistance à la charge
- » Stabilité dimensionnelle
- » Stockage sans contrainte
- » Ergonomique
- » Dimensions spécifiques et sur mesure



CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE

Conseils et astuces pour travailler avec hanit®

Notre matériau écologique **hanit®** est composé à 100 % de plastique recyclé et se distingue par ses nombreuses possibilités d'utilisation. Mais au-delà de la compatibilité environnementale, c'est surtout la haute performance du produit qui rend ce matériau unique. En effet, **hanit®** réunit les avantages du bois, de la pierre, du plastique et du béton et offre, en plus de sa grande valeur utile en extérieur, un très bon rapport qualité-prix. **hanit®** est vite rentabilisé sur tous les plans. Ne requérant pas de grandes connaissances professionnelles, les produits **hanit®** se montent aisément, sont faciles à transporter et préservent non seulement notre climat en économisant des matériaux neufs, mais aussi notre porte-monnaie.

Particularités du plastique recyclé

hanit® se travaille aussi facilement que le bois et peut être usiné sans problème avec des outils et des machines utilisés pour le travail du bois et du métal. Ainsi, nos produits en plastique recyclé s'adaptent de manière flexible à chaque projet et conviennent à presque toutes les applications. En raison des propriétés du matériau, il existe toutefois quelques particularités dont il faut tenir compte lors de l'usinage de la matière **hanit®**.

Les produits recyclés ont une surface fermée. Le noyau, quant à lui, présente une structure partiellement réticulée, qui devient visible lors du traitement mécanique. Cette propriété liée au matériau n'a toutefois aucune influence sur l'usinage et la stabilité. Même si **hanit®** est beaucoup plus léger que le béton ou la pierre, on remarque, lors de sa mise en œuvre, sa densité élevée, qui confère au matériau sa solidité et en fait également une alternative appréciée par de nombreux professionnels.

L'usinage du plastique recyclé entraîne généralement une usure plus importante des outils. C'est pourquoi nous recommandons de toujours utiliser des outils en carbure pour usiner la matière **hanit®**. Certains produits **hanit®** sont dotés d'une armature métallique supplémentaire qui confère au produit un regain de stabilité. Les coupes doivent être évitées sur ces produits. Comme pour le bois, l'usinage du plastique recyclé peut produire des copeaux. Il convient de les collecter à l'aide d'installations ou de dispositifs d'aspiration appropriés, afin de pouvoir les recycler par la suite ou les éliminer.



SÉLECTION D'OUTILS

hanit® est facile à travailler

Clouer
Les marteaux et les clous ou les cloueuses ne posent aucun problème à notre plastique recyclé **hanit®**. Lors de la fixation, il faut simplement tenir compte du fait que la pénétration dans les profilés est un peu plus difficile que pour le bois en raison de la surface compacte.

Documents
Pour de nombreux produits et applications, nous disposons de certificats techniques, de recommandations et d'instructions de montage. Vous trouverez plus d'informations sur le site www.hahnfrance.fr dans l'espace de téléchargements ou directement dans la rubrique du produit concerné.

Enfonçage de profilés
Pour enfoncer des profilés recyclés, nous recommandons l'utilisation d'un béliet ou d'un protège-arête afin d'éviter d'endommager le produit.

Visser
Pour le vissage de produits recyclés **hanit®**, il convient de percer au préalable le profilé de fixation, en l'occurrence les planches, les madriers d'entretoise ou les profilés carrés. Le trou doit être plus grand que la vis. Nous recommandons également des trous oblongs afin d'absorber le comportement de dilatation du matériau dû à la température.

Écart de dilatation
Les planches, poutres et profilés en plastique recyclé **hanit®** ne doivent pas être montés par emboutissage. Comme les profilés peuvent présenter des variations de longueur de +/- 1,5 % en fonction de la température, il convient de respecter un écart de dilatation (joint de dilatation) lors de la pose.

Distance entre les appuis
Contrairement aux produits en bois ou en métal, le plastique recyclé présente une rigidité moindre tout en étant plus flexible. Cette propriété particulière du matériau doit être prise en compte en conséquence, notamment dans le domaine de la construction de traverses, de clôtures et de terrasses.

Scier et découpe
Sur le plastique recyclé, une coupe optimale peut être obtenue au mieux avec des scies à ruban et des scies circulaires à grande vitesse avec des dents en carbure légèrement avouées. Pour éviter que le plastique recyclé ne se salisse, nous recommandons d'évacuer rapidement les copeaux.

Raboter
Un rabot électrique peut être utilisé pour usiner **hanit®**. La surface dépend alors fortement de l'avance, de la vitesse de coupe, de l'angle de dépouille et de l'angle de coupe ainsi que de l'état des lames d'usinage.

Ébavurer
Les meuleuses d'angle ne sont pas adaptées aux travaux de découpe sur **hanit®** en raison de leur vitesse de rotation élevée. En revanche, les pièces en plastique qui présentent des bavures ou des arêtes après usinage peuvent être traitées sans problème avec une meuleuse d'angle.

Percer
Pour le perçage du plastique recyclé, il est presque toujours possible d'utiliser un foret standard avec un angle d'hélice de 20 à 30° et un angle de pointe de 110 à 120°. Pour éviter une chaleur de friction élevée, il convient d'effectuer de temps en temps des courses de détente, surtout en cas de grandes profondeurs de perçage.

Fraiser
Pour fraiser la matière **hanit®**, la section des copeaux doit être la plus grande possible afin de maintenir la chaleur de coupe à un faible niveau. La profondeur de coupe et l'avance doivent également être aussi grandes que possible, tandis que la vitesse de coupe doit être faible. Pour augmenter la durée de vie des outils, nous recommandons d'utiliser des fraises en carbure.



Préserve les ressources naturelles

HAHN France SAS

6, rue Saint-Eloi
57320 Bouzonville, France

Tél : +33 (0) 3 87 57 57 10
contact@hanit.fr
www.hahnfrance.fr

www.hahnfrance.fr

HAHN Kunststoffe GmbH

55483 Hahn-Flughafen, Germany
www.hanit.de

HAHN Plastics Ltd.

Swinton M27 8LJ, Vereinigtes Königreich
www.hahnplastics.com

HAHN Plastics (North America) Ltd.

Waterloo, ON N2V 1N3, Kanada
www.hahnplastics.ca

HAHN Iberia Plástico Reciclado S.L.U.

31210 Los Arcos (Navarra), Spanien
www.hahniberia.com

PRECO SYSTEM S.R.L.

33013 Gemona del Friuli (UD), Italien
www.plasticariciclata.it

